

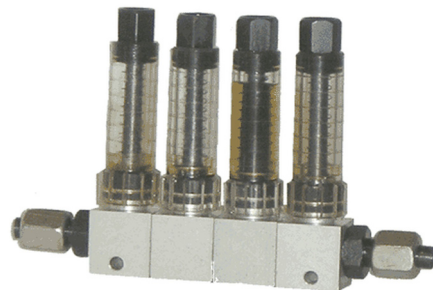
2. СМАЗОЧНЫЕ ПИТАТЕЛИ

2.1. Дроссельные питатели.

2.1.1. Блоки дроссельные смазочные типа БДИ.

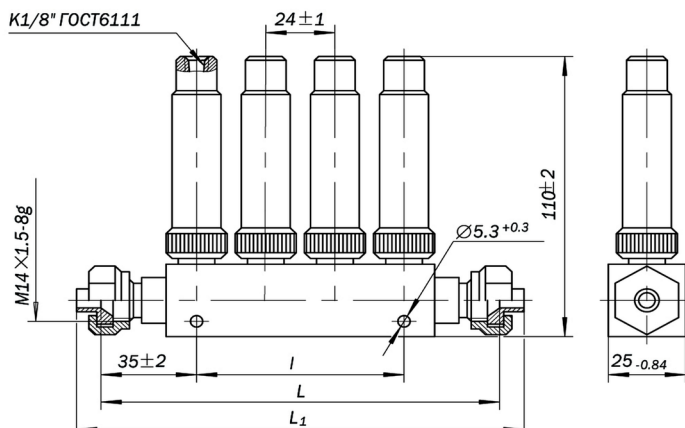
Блоки используются в централизованных смазочных системах для отвода от напорной линии, регулирования и визуального контроля расхода смазочного материала (минеральных масел), подаваемого к трущимся поверхностям машин.

Кинематическая вязкость смазочного материала от 17 до 400 мм²/с (сСт) при температуре от 0°C до +50°C. Окружающая среда не взрывоопасная, не содержащая токопроводящей пыли, агрессивных газов, паров в концентрациях, разрушающих металлы и изоляцию. Температура окружающей среды от 0°C до +40°C, относительная влажность воздуха 80% при температуре +25°C.



БДИ4

Наименование параметров		БДИ2	БДИ2-1	БДИ4	БДИ4-1	БДИ6	БДИ6-1
Расход в отводе, л/мин.:	– номинальный (при перепаде давления на дросселе 0,1 МПа)	0,63±0,06					
	– наименьший стабильный (при перепаде давления на дросселе 0,05 МПа)	0,035					
Диапазон расходов, контролируемый ротаметром, л/мин		0,063...0,63					
Номинальное давление перед блоком, МПа		1,6					
Число отводов		2	2	4	4	6	6
Число подводов		2	1	2	1	2	1
Масса (без смазочного материала), кг, не более		0,25	0,25	0,45	0,45	0,65	0,65

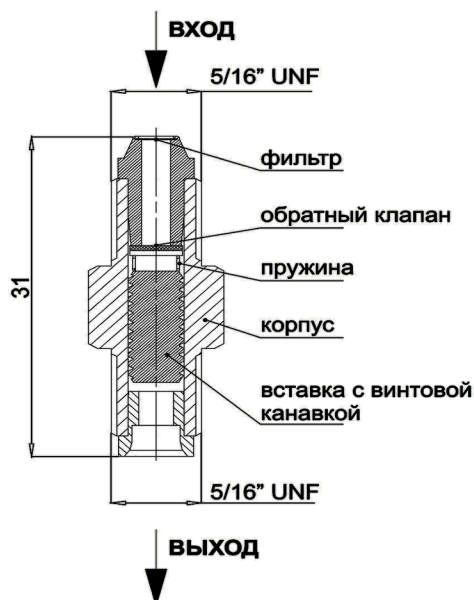


Типоразмер	Размер, мм		
	L, не более	l ^{+0,4}	L1, не более
БДИ2	100	25	120
БДИ4	150	75	170
БДИ6	200	125	220
БДИ2-1	100	25	120
БДИ4-1	150	75	170
БДИ6-1	200	125	220

2.1.2. Дроссельные питатели типа DPT.

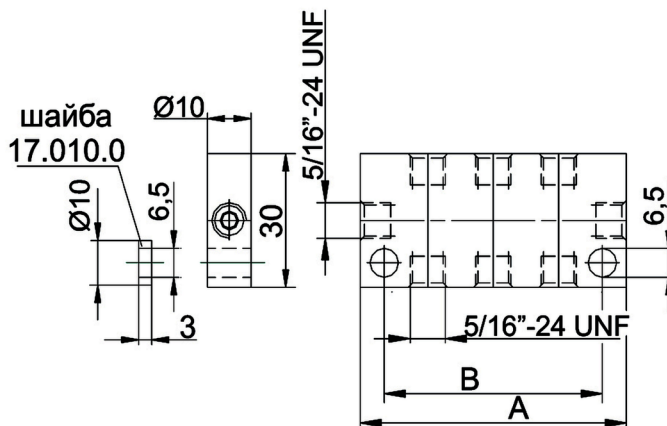
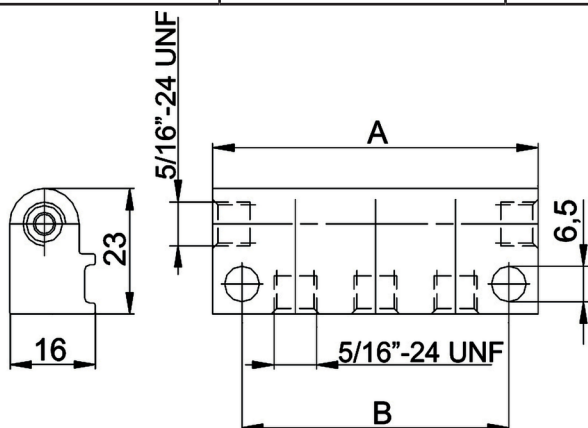
Дроссельные питатели используются в системах централизованной подачи жидкой смазки. Их устанавливают на коллекторах с выходами на одну или две стороны, либо непосредственно в точках смазки. Для правильной работы питателей давление в системе должно быть не ниже 2 бар и не выше 15 бар. Вязкость масла не должна превышать 500 сСт (мм²/с).

Дроссельные питатели имеют обратный клапан для сдерживания противодействия в точках смазки во время паузы, фильтр во избежание попадания грязи в точки смазки и поршень с винтовой канавкой. При включении станции в системе нарастает давление и смазка выдавливается через винтовую канавку поршня. Количество смазки определяется размером поршня. Расход и направление потока указаны на корпусе питателя. Установка дополнительного фильтра в линии нагнетания рекомендуется.



Код для заказа	Маркировка	Расход, см³/мин
02.004.0	0	0.085 - 0.115
02.004.1	1	0.170 - 0.230
02.004.2	2	0.340 - 0.460
02.004.3	3	0.680 - 0.920
02.004.4	4	1.360 - 1.840
02.004.5	5	2.720 - 3.680
02.004.6	6	5.440 - 7.360
02.004.7	7	10.880 - 14.720
02.004.8	8	21.760 - 29.440
02.004.9	9	43.520 - 58.880

Расход через питатель приведён для давления 7 бар и вязкости масла 65сСт (мм²/с) при температуре 25°C.



Коллекторы с выходами в одну сторону			
Код	Количество выходов	A	B
01.030.0	1	31	20
01.040.0	2	46	35
01.050.0	3	61	50
01.060.0	4	76	65
01.070.0	5	91	80
01.080.0	6	106	95
01.090.0	7	121	110
01.100.0	8	136	125
01.120.0	10	166	155

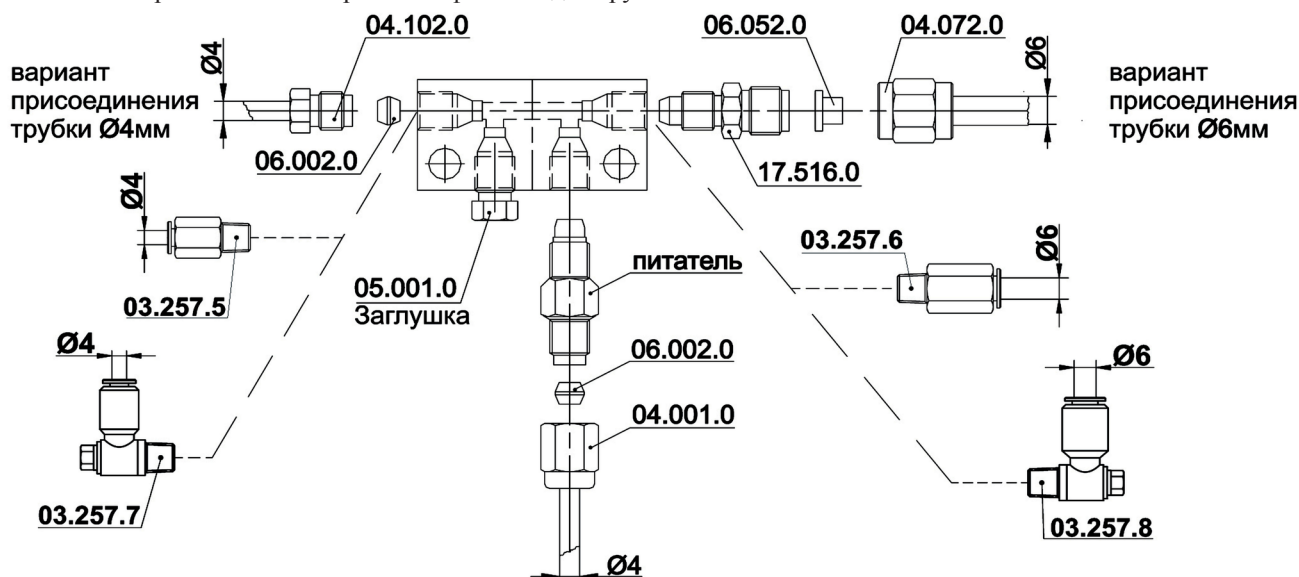
Коллекторы с выходами в обе стороны			
Код	Количество выходов	A	B
01.504.0	2	31	20
01.506.0	4	46	35
01.508.0	6	61	50
01.510.0	8	76	65
01.512.0	10	91	80
01.514.0	12	106	95

23

Материал коллекторов-алюминий

Присоединение:

Для соединения коллекторов главной магистрали используйте фитинги для трубок Ø4мм и Ø6мм, а для соединения питателей с вторичными магистралями - фитинги для трубок Ø4мм.



ПНЕВМО ЮГ

т.ф (863) 290-26-21, моб. 8-909-404-5-303
г.Ростов-на-Дону, ул. Портовая, д.543, офис 224